**Nuevo producto 2014:**

**OPTISYS SLM 2100: definición precisa del proceso de sedimentación**

* Sistema óptico de medida para la medida del perfil de sedimentación y el seguimiento continuo del nivel de lodos

**Texto:**

Duisburg, 11 del junio 2014: KROHNE presenta el sistema óptico de medida OPTISYS SLM 2100 para la medida del perfil de sedimentación y el seguimiento continuo del nivel de lodos. Este sistema permite un seguimiento fiable de las capas de sedimentación en aplicaciones industriales y municipales, por ejemplo en las cuencas de sedimentación de plantas de energía, plantas de tratamiento de aguas etc., así como la medida del nivel de lodos en clarificadores y espesadores de lodo en las plantas de tratamiento de aguas negras.

El OPTISYS SLM 2100 es el sucesor del sistema de medida del nivel de lodos OPTISENS OAM 2080, sin embargo su diseño ha sido completamente renovado para extender su área de aplicación a los procesos de sedimentación. Utiliza un sensor óptico de sólidos suspendidos que se sumerge en la cuenca. A diferencia de los medidores de nivel de lodo de tipo ultrasónico, en este caso el principio de medida no está sujeto a retornos de eco desde paredes o zonas de separación, ni tampoco a la amortiguación de la señal causada por fluff o lodo flotante.

El OPTISYS SLM 2100 es el primer sistema de medida de sedimentación en ofrecer tres modos de medida: medida del perfil de sedimentación, monitorización de dos zonas y seguimiento de zona. Para la medida del perfil de sedimentación, el sistema mide directamente la concentración de sólidos suspendidos a todas las alturas ya que el sensor se mueve por todas las capas del producto. La monitorización de dos zonas permite supervisar las alturas de dos concentraciones predefinidas, por ejemplo fluff y lodo. Puede utilizarse para evitar el deslave de lodo a la etapa sucesiva.

Para la medida de nivel continua de una concentración predefinida, conocida también como seguimiento de zona, el sensor óptico se mueve dentro del producto hasta que detecta la concentración y sigue o rastrea esta zona de manera continua. Este modo puede utilizarse por ejemplo para monitorizar el cambio del nivel de lodos durante el bombeo del lodo. En este caso, el OPTISYS SLM 2100 puede sustituir dos medidas utilizadas comúnmente en esta aplicación: con un medidor de nivel ultrasónico las perturbaciones del nivel de lodos pueden desembocar en falsas medidas o incluso en la pérdida de la señal para el equipo ultrasónico. Para compensar estos inconvenientes se instala en la línea de bombeo una medida de la turbidez. El nuevo OPTISYS SLM 2100 puede sustituir las dos medidas.

El convertidor de señal integrado del OPTISYS SLM 2100 es el conocido convertidor multiparámetro MAC 100 para equipos de medida analíticos. Comparte el mismo concepto de funcionamiento de los convertidores de caudal y de señal de KROHNE así que resulta muy fácil aprender a usarlo. KROHNE es el único fabricante de equipos de medida en ofrecer un concepto de funcionamiento común para los parámetros tanto físicos como analíticos.

El OPTISYS SLM 2100 cuenta con dos salidas 4…20mA que comunican la altura y la concentración según el modo de medida seleccionado. Las entradas incluyen un detector de rastrillo que protege el sensor impidiendo que quede atrapado por el rastrillo. El modo mantenimiento y las medidas intermedias pueden iniciarse a distancia mediante entradas digitales.

Tanto el sensor como el alojamiento son de acero inoxidable. El alojamiento con grado de protección IP54 está dotado de un ventilador incorporado para refrigerar la electrónica en entornos con temperaturas elevadas. Cuenta también con un sistema de calentamiento para entornos fríos que impide la congelación de los cables y los componentes mecánicos. Un sistema integrado opcional de limpieza por chorro limpia tanto el sensor como el cable después de cada ciclo de medida, lo cual permite minimizar los costos de mantenimiento. Esta función era de serie en el sistema anterior mientras que ahora es opcional, porque en muchas aplicaciones la zona limpia es suficiente para limpiar el sensor, por consiguiente ahora el precio base del sistema es inferior.

Acerca de KROHNE: KROHNE es un proveedor integral de tecnología para la medida de caudal, caudal másico, nivel, presión y temperatura, así como tareas analíticas. Compañía fundada en 1921 y que tiene su sede principal en Duisburg, Alemania, posee una plantilla de 3.000 empleados repartidos por todo el mundo y está presente en todos los continentes. KROHNE apuesta por la innovación y la máxima calidad en sus productos, y es uno de los líderes en el mercado de la tecnología de medida de procesos industriales.

**Imagen 1:**

****

**Pie de foto:** OPTISYS SLM 2100, sistema óptico de medida para la medida del perfil de sedimentación y el seguimiento continuo del nivel de lodos

Publicado por:

KROHNE Messtechnik GmbH

Ludwig-Krohne-Str. 5

47058 Duisburg

[www.krohne.com](http://www.krohne.com)

Contacto de prensa:

Jörg Holtmann, PR Manager

Tel: +49 203 301 4511

[j.holtmann@krohne.com](mailto:j.holtmann@krohne.com?subject=ISA%20Messe-Award%20für%20UFM%203030)