**Neue hygienische OPTITEMP Temperaturfühler für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie**

* OPTITEMP TRA-H6x/-C6x – Temperaturfühler mit 3A-, FDA- und EHEDG-Zulassungen
* Schnell ansprechende Sensorspitze mit reduziertem Wärmeleitfehler für hohe Genauigkeit bei kurzen Eintauchtiefen
* Modularer G½-Hygieneanschluss: Stahl auf Stahl und Stahl auf PEEK

**Text:**

Duisburg, 22. Juli 2020: KROHNE stellt mit OPTITEMP TRA-H6x/-C6x eine neue Linie von Temperaturfühlern vor. Die Geräte sind für hygienische Anwendungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie konzipiert und verfügen über 3A-, FDA- und EHEDG-Zulassungen.

Die neue Linie umfasst Thermometer in Standard- und Kompaktausführung, deren schnell ansprechende Sensorspitze mit geringem Wärmeleitfehler für hohe Genauigkeit auch bei kurzen Eintauchtiefen sorgt. Die Geräte sind mit einem austauschbaren Pt100-Messeinsatz oder mit einem noch schneller ansprechenden nicht-austauschbaren Pt100-Sensorelement erhältlich. Alle Geräte sind vibrationsfest und erfüllen die Schutzart IP69.

Als Prozessanschlussoption steht unter anderem ein modulares adaptives System basierend auf einem G½-Hygieneprozessanschluss in den Ausführungen "Stahl auf Stahl" sowie "Stahl auf PEEK" bereit. Eine große Auswahl von hygienischen Prozessadaptern ist ebenfalls erhältlich. Für den US-Markt ist ein geschweißter Clamp-Anschluss in zwei Größen verfügbar; die 3A-Zulassung für Clamp-Fühler ist in Vorbereitung.

Alle Geräte verfügen über einen 4…20 mA-Ausgang; der OPTITEMP TRA-H6x ist optional mit HART, Bluetooth und NFC erhältlich. Als Alternative zur gängigen Kabelverschraubung ist ein M12-Stecker erhältlich. Mithilfe der OPTICHECK Temperature Mobile App lassen sich die Temperaturfühler drahtlos konfigurieren, überwachen und verifizieren, wenn der OPTITEMP TT 33 oder TT 53 als Temperaturtransmitter ausgewählt wird.

3A ist ein eingetragenes Warenzeichen der 3-A Sanitary Standards, Inc.

EHEDG ist ein eingetragenes Warenzeichen der European Hygienic Engineering and Design Group.

Bluetooth ist ein eingetragenes Warenzeichen der Bluetooth Special Interest Group

HART ist ein eingetragenes Warenzeichen der FieldComm Group

Über KROHNE:

KROHNE ist ein globaler Hersteller und Anbieter für Prozessmesstechnik, messtechnische Lösungen und Services in zahlreichen Industrien. Das 1921 gegründete Unternehmen mit Hauptsitz in Duisburg, Deutschland bietet mit über 4.000 Mitarbeitern umfangreiches Anwendungswissen und lokale Ansprechpartner für Instrumentierungsprojekte in über 100 Ländern. KROHNE steht für Innovation und höchste Produktqualität und gehört zu den Marktführern in der Prozessindustrie.

**Bild 1:**

****

**Bildunterschrift:** Neue hygienische Temperaturfühler OPTITEMP TRA-H6x/-C6x für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

**Herausgegeben für die KROHNE Gruppe von:**

KROHNE Messtechnik GmbH

Ludwig-Krohne-Str. 5

47058 Duisburg

[www.krohne.com](http://www.krohne.com)

**Pressekontakt KROHNE Gruppe und KROHNE Messtechnik GmbH:**

Jörg Holtmann, Head of Corporate Communications KROHNE Group

Tel: +49 203 301 4511

[j.holtmann@krohne.com](mailto:j.holtmann@krohne.com?subject=ISA%20Messe-Award%20für%20UFM%203030)