**IFC 100, MAC 100 y SMARTMAC 200 disponibles en alojamiento de acero inoxidable**

* Opción de alojamiento higiénico para los convertidores de señal/unidades de operación para caudalímetros electromagnéticos OPTIFLUX y sensores de analítica OPTISENS y SMARTPAT
* Sin zonas de acumulación de residuos ni posible contaminación
* Categorías de protección IP66/67/69

**Texto:**

Duisburg, 16 del octubre 2017: Los convertidores de señal IFC 100 y MAC 100, así como las unidades de operación SMARTMAC 200, ahora están disponibles en alojamiento de acero inoxidable. Destinados principalmente a aplicaciones en la industria alimentaria y de las bebidas, pueden utilizarse también cuando se requiere una alta resistencia a la corrosión, por ej. en ambientes salinos.

El nuevo alojamiento de acero inoxidable es una alternativa al alojamiento de aluminio estándar y es “higiénico por diseño”, sin zonas de acumulación de residuos o en las que pueda generase la contaminación. Tiene una pantalla sin vidrio para cumplir los criterios de zona de las aplicaciones en la industria alimentaria y de las bebidas, utiliza acero inoxidable 1.4404/316L de 2 mm (5/64") de espesor y cuenta con las categorías de protección IP66/67/69.

El IFC 100, el MAC 100 y el SMARTMAC 200 se basan en la misma plataforma, compartiendo las mismas opciones de HMI y alojamiento: el IFC 100 es un convertidor de señal para caudalímetros electromagnéticos para aplicaciones higiénicas estándar. Utilizado normalmente con el sensor de caudal higiénico OPTIFLUX 6000, el nuevo alojamiento de acero inoxidable opcional brinda una alternativa económica al IFC 300 que pertenece a una gama más alta. El MAC 100 es un convertidor de señal para sensores de analítica OPTISENS, por ej. para los sensores higiénicos de conductividad OPTISENS IND 7000 y OPTISENS COND 7200. El SMARTMAC 200 es una unidad de operación para la configuración y calibración de sensores analíticos SMARTPAT equipados con transmisor integrado, por ej. los sensores higiénicos SMARTPAT PH 8570 y SMARTPAT COND 7200.

Acerca de KROHNE: KROHNE es un proveedor integral de tecnología para la medida de caudal, caudal másico, nivel, presión y temperatura, así como tareas analíticas. Compañía fundada en 1921 y que tiene su sede principal en Duisburg, Alemania, posee una plantilla de 3.700 empleados repartidos por todo el mundo y está presente en todos los continentes. KROHNE apuesta por la innovación y la máxima calidad en sus productos, y es uno de los líderes en el mercado de la tecnología de medida de procesos industriales.

**Imagen 1:**

****

**Pie de foto:** Ahora disponibles con alojamiento de acero inoxidable (de izquierda a derecha): convertidores de señal IFC 100 para caudalímetros electromagnéticos de la serie OPTIFLUX, MAC 100 para sensores analíticos OPTISENS y unidad de operación SMARTMAC 200 para sensores de analítica SMARTPAT

**Imagen 2:**



**Pie de foto:** Las categorías des protección IP66/67/69 permiten la limpieza a presión con agua

Publicado por:

KROHNE Messtechnik GmbH

Ludwig-Krohne-Str. 5

47058 Duisburg

[www.krohne.com](http://www.krohne.com)

Contacto de prensa:

Jörg Holtmann, PR Manager

Tel: +49 203 301 4511

[j.holtmann@krohne.com](mailto:j.holtmann@krohne.com?subject=ISA%20Messe-Award%20für%20UFM%203030)