**OPTISONIC 4400: nuevo caudalímetro ultrasónico para alta presión y temperature**

* Caudalímetro ultrasónico de 2 haces en línea en las versiones alta temperatura (HT) y alta presión (HP)
* OPTISONIC 4400 HT para temperaturas de hasta 600°C/ 1112°F, por ej. en plantas de concentradores de energía solar (CSP), refinerías de petróleo o centrales de carbón
* OPTISONIC 4400 HP para presiones de hasta 490 bar/ 7107 psi, por ej. para inyección de petróleo y gas en pozos o procesado de productos (petro)químicos

**Texto:**

Duisburg, 11 del septiembre 2017: Con el nuevo OPTISONIC 4400 KROHNE propone un caudalímetro ultrasónico a 2 haces en línea para la medida de caudal a temperatura y presión elevadas. Está disponible en dos versiones: alta temperatura (HT) y alta presión (HP).

Con sensor de paso integral/sin obstrucciones y un amplio rango dinámico, las dos versiones del OPTISONIC 4400 brindan una excelente estabilidad a largo plazo y un funcionamiento con costes operativos y de mantenimiento mínimos. El diseño de dos haces paralelos proporciona información acerca del perfil del caudal, además de compensar las variaciones del perfil del caudal. La construcción robusta y totalmente soldada sin partes móviles se completa con cables protegidos inmunes a las interferencias eléctricas y/o las condiciones ambientales. La calibración en húmedo es estándar para las dos versiones. Entre las opciones destacan las versiones redundantes para aplicaciones de seguridad con electrónica totalmente separada. Además de la salida 4…20mA, el OPTISONIC 4400 cuenta con comunicación HART 7, PROFIBUS PA/DP, Modbus RS485 y Foundation Fieldbus (conforme a NAMUR NE 107).

Más detalles de cada versión:

El OPTISONIC 4400 HT es el sucesor del UFM 530 HT. Con un rango de temperatura de -45…+600°C/ -49…+1112°F, está destinado a aplicaciones como sales fundidas o aceite térmico sintético/HTF en plantas de concentradores de energía solar (CSP), hidrocarburos líquidos a alta temperatura en refinerías de petróleo, o la medida de agua de alimentación en centrales de carbón. Brinda una precisión de ± 0,5% ± 5 mm/s en un rango de medida de 0,5…20 m/s/ 1,7…66 ft/s, y cuenta con transductores de guía de onda de lámina con longitudes estandarizadas y distintas frecuencias flexible en función de la aplicación. El material del sensor es ASTM A1106 Gr B/ A105N de serie con un rango de diámetros de DN25…1000/ 1…40".

Con un rango de presión de hasta 490 bar/ 7107 psi, el OPTISONIC 4400 HP está destinado a aplicaciones a alta presión, por ej. inyección de agua/productos químicos en pozos o redes de transporte en la industria de petróleo y gas, hasta el uso en unidades petroquímicas/refinerías o plantas químicas. Brinda una precisión de ± 1% del valor medido ± 10 mm/s. El material estándar del sensor es acero inoxidable AISI 316(L), con un rango de diámetros de DN25…200/ 1…8".

Acerca de KROHNE: KROHNE es un proveedor integral de tecnología para la medida de caudal, caudal másico, nivel, presión y temperatura, así como tareas analíticas. Compañía fundada en 1921 y que tiene su sede principal en Duisburg, Alemania, posee una plantilla de 3.700 empleados repartidos por todo el mundo y está presente en todos los continentes. KROHNE apuesta por la innovación y la máxima calidad en sus productos, y es uno de los líderes en el mercado de la tecnología de medida de procesos industriales.

**Imagen 1:**



**Pie de foto:** Nuevo caudalímetro ultrasónico OPTISONIC 4400 para líquidos disponible en dos versiones: alta presión HP (los dos a la izquierda) y alta temperatura HT (derecha)

Publicado por:

KROHNE Messtechnik GmbH

Ludwig-Krohne-Str. 5

47058 Duisburg

[www.krohne.com](http://www.krohne.com)

Contacto de prensa:

Jörg Holtmann, PR Manager

Tel: +49 203 301 4511

[j.holtmann@krohne.com](mailto:j.holtmann@krohne.com?subject=ISA%20Messe-Award%20für%20UFM%203030)