**Nuevos sensores de conductividad SMARTPAT**

* Tres nuevos sensores SMARTPAT COND 1200, 3200 y 5200 para la medida de conductividad en líquidos
* Sensores analíticos a 2 hilos con lazo de alimentación, con tecnología de transmisor integrado
* Configuración y calibración mediante FDT/DTM PACTware o DD HART
* Instalación en áreas peligrosas (zona 0) y áreas higiénicas

**Texto:**

Duisburg, 1 de octubre 2015: Ampliando su oferta de sistemas y sensores de análisis de procesos, KROHNE presenta tres nuevos sensores SMARTPAT para la medida de conductividad en líquidos: SMARTPAT COND 1200, 3200 y 5200.

Lanzada en 2013, la serie SMARTPAT incluye sensores digitales a 2 hilos con lazo de alimentación, con tecnología de transmisor integrado. Utilizando un cable estándar VP, se puede conectar cualquier sensor SMARTPAT directamente al sistema de control de procesos a través de 4…20 mA/HART 7. Esto es ventajoso tanto para la gestión como para los costos de un punto de medida. Ya no es necesario un transmisor adicional in situ ya que los sensores SMARTPAT pueden configurarse y calibrarse offline mediante FDT/DTM PACTware, o bien in situ mediante un equipo portátil HART o una unidad de operación con lazo de alimentación opcional.

Destinado a la industria del agua y aguas residuales, el área de aplicación del SMARTPAT COND 1200 (rango de medida para célula constante c=1: 100 µS/cm…20 mS/cm) abarca la monitorización/control de procesos en plantas de tratamiento de aguas (industrial y agua potable), la monitorización de la calidad del agua/valores límites, hasta la monitorización de filtros.

El SMARTPAT COND 3200 (rango de medida para célula constante c=0,1: 1…1000 µS/cm, c=0,01: 0,05…10 µS/cm) está diseñado para la medida de la calidad en condensado, agua de refrigeración, agua de alimentación de calderas en plantas de energía. Además, puede utilizarse para la ósmosis inversa, la monitorización de intercambiadores de iones, procesos de desionización y desalinización, por ejemplo en la producción de semiconductores.

El SMARTPAT COND 5200 (rango de medida para célula constante c=1: 10 µS/cm…15 mS/cm) está diseñado para el uso, por ejemplo, en procesos de separación (sosa cáustica/agua), o para la monitorización de procesos en el tratamiento del agua o aguas residuales en la industria química, petroquímica y en la industria del agua y aguas residuales.

Cada sensor SMARTPAT está diseñado específicamente para su área de aplicación: sus aprobaciones y certificados permiten la instalación en áreas que incluyen tanto las áreas peligrosas hasta la zona 0 como las áreas higiénicas. Junto con esta familia de sensores, KROHNE brinda una amplia gama de accesorios, entre los que se encuentran pantallas con lazo de alimentación, cables de interfaz USB, cajas de conexiones, unidades de operación, soluciones estándares, cables de sensores y conjuntos de montaje.

Acerca de KROHNE: KROHNE es un proveedor integral de tecnología para la medida de caudal, caudal másico, nivel, presión y temperatura, así como tareas analíticas. Compañía fundada en 1921 y que tiene su sede principal en Duisburg, Alemania, posee una plantilla de 3.500 empleados repartidos por todo el mundo y está presente en todos los continentes. KROHNE apuesta por la innovación y la máxima calidad en sus productos, y es uno de los líderes en el mercado de la tecnología de medida de procesos industriales.

**Imagen 1:**



**Pie de foto:** Tres nuevos sensores a 2 hilos con lazo de alimentación SMARTPAT COND 1200, 3200 y 5200 para la medida de conductividad en líquidos

Publicado por:

KROHNE Messtechnik GmbH

Ludwig-Krohne-Str. 5

47058 Duisburg

[www.krohne.com](http://www.krohne.com)

Contacto de prensa:

Jörg Holtmann, PR Manager

Tel: +49 203 301 4511

[j.holtmann@krohne.com](mailto:j.holtmann@krohne.com?subject=ISA%20Messe-Award%20für%20UFM%203030)