**OPTISYS IND 8100 - Nouveau système de mesure hygiénique**

**par conductivité inductive**

* Système de mesure par conductivité inductive hygiénique compact pour les mesures

de conductivité, de concentration et de température

* Temps de réponse court pour l'analyse de produit à mesurer, la séparation de phases

et l'optimisation des phases de transition dans les process de NEP

KROHNE présente le nouveau système de mesure par conductivité inductive hygiénique OPTISYS IND 8100, destiné à l'industrie agroalimentaire. Grâce à son temps de réponse rapide, il est particulièrement bien adapté aux applications dans le segment de la séparation/l'identification de produits à mesurer, et aux centrales NEP afin de réduire les phases de transition et de réaliser des économies de liquides de nettoyage.

Le nouveau système de mesure, certifié 3A et EHEDG, comporte deux sorties 4...20 mA pour la conductivité, la concentration et la température. Dans la plage de mesure de conductivité de 50 μS/cm... 1 000 mS/cm, l'OPTISYS IND 8100 met à disposition 14 combinaisons de plage/sortie prédéfinies pour une mise en service facile. Il est également possible de paramétrer la sortie analogique librement par le biais de l'écran tactile ou via un PC en utilisant un outil de configuration proposé en option. Au niveau de la séparation des produits à mesurer, on a la possibilité de définir 4 plages de conductivité via un PC. La sortie concentration peut être utilisée pour afficher la concentration de 4 combinaisons produits/plages prédéfinies en usine, soude caustique, acide nitrique par exemple, ou d'un produit à mesurer défini par le client, dont il est possible de programmer la courbe de concentration à l'aide d'une linéarisation en 30 points. Le temps de réponse court de la sonde de température Pt100 intégré (T90 < 15 sec) permet une indication rapide de tout changement du produit à mesurer ou de conditions de process. La conductivité correspondante est également indiquée (T90 < 2 sec) pour l'identification rapide des réactifs NEP afin d'éviter tout mélange et de permettre une réduction des coûts.

La configuration de l'OPTISYS IND 8100 se fait via un afficheur tactile. Il permet la sélection de différents modes d'affichage et d'alertes : la couleur de l'arrière-plan peut être paramétrée de trois couleurs : blanc, vert et rouge ; elle peut rester stable ou clignoter en fonction des paramètres d'alarme. Il dispose également de 2 contacts relais à semi-conducteurs configurables en tant que détecteurs de seuil. La conception compacte des boîtiers IP67/69K en permet l'utilisation sur des tuyauteries de petits diamètres > DN40 / 1 1/2". Le capteur est encapsulé dans un corps en PEEK pour une utilisation sur les process hygiéniques ou directement sur des acides ou des produits alcalins concentrés. Différents raccords process hygiéniques sont disponibles tels que Tri Clamp, DIN 11851, SMS ou Varivent N. L'OPTISYS IND 8100 est le successeur de l'ACM 500 qui a cessé d'être produit.

À propos de KROHNE : KROHNE est un fournisseur de services complet de technologies de mesure en process pour la mesure de débit, débit-masse, niveau, pression, température et analyse. Fondée en 1921, l'entreprise a son siège à Duisbourg en Allemagne. Elle emploie plus de 3 500 personnes dans le monde et est présente sur tous les continents. KROHNE est synonyme d'innovation et de qualité des produits, et est l'un des leaders de la technologie de mesure pour les process industriels les plus divers.

****

OPTISYS IND 8100 : Nouveau système de mesure hygiénique par conductivité inductive

KROHNE S.A.S  
2 Allée des Ors  
BP 98  
26103 ROMANS SUR ISERE Cedex

France

Tel.:+33 4 75 05 44 00

Fax:+33 4 75 05 00 48

[info.france@krohne.com](mailto:info.france@krohne.com?subject=demande)

[www.krohne.fr](http://www.krohne.fr)