**Nuevo sistema de medida higiénica de la conductividad inductiva OPTISYS IND 8100**

* Sistema compacto de medida higiénica de la conductividad inductiva para conductividad, concentración y temperatura
* Corto tiempo de reacción para análisis de productos, separación de fases y optimización de las fases de transición en plantas CIP

**Texto:**

Duisburg, 28 del abril 2015: KROHNE presenta el nuevo sistema de medida higiénica de la conductividad inductiva OPTISYS IND 8100 para la industria de alimentacíon y bebidas. Gracias a su rápido tiempo de reacción, es especialmente apto para aplicaciones en el campo de la separación/identificación de productos, o en plantas CIP para acortar las fases de transición y ahorrar líquidos de limpieza.

El nuevo sistema de medida certificado 3A y EHEDG brinda dos salidas de 4…20 mA para conductividad, concentración y temperatura. En el rango de medida de la conductividad de 50 μS/cm…1,000 mS/cm, el OPTISYS IND 8100 ofrece 14 combinaciones preajustadas de rango/salida para una cómoda puesta en marcha. Como alternativa, la salida analógica puede configurarse libremente mediante la pantalla táctil o mediante el ordenador con una herramienta de configuración opcional. Para la separación de productos se pueden configurar mediante el ordenador 4 rangos de conductividad. La salida de concentración puede utilizarse para mostrar la concentración de 4 combinaciones producto/rango programadas en la fábrica, por ej. soda cáustica, ácido nítrico, o un producto elegido por el cliente cuya curva de concentración puede programarse mediante una linealización de 30 puntos. El corto tiempo de reacción del sensor de temperatura integrado Pt100 (T90 < 15 seg) asegura una indicación rápida de los cambios que afectan el producto o las condiciones de proceso. También se indica la conductividad correspondiente (T90 < 2 seg) para una rápida identificación de los reactivos CIP para prevenir la mezcla y reducir los costos.

El OPTISYS IND 8100 se configura mediante una pantalla táctil. Tiene diferentes modos de visualización y advertencias seleccionables: el fondo puede programarse en tres colores, blanco, verde y rojo; fijo o intermitente según los ajustes de las alarmas. Además, hay 2 contactos de relé de estado sólido configurables como alarmas. El diseño compacto con alojamiento IP67/69K es apto para tubos de pequeño diámetro > DN40 / 1 1/2". El sensor está encapsulado en un cuerpo de PEEK para el uso en procesos higiénicos o directamente en ácidos o álcalis concentrados. Están disponibles varios adaptadores de proceso higiénico como Tri Clamp, DIN 11851, SMS o Varivent N. El OPTISYS IND 8100 es el sucesor del ACM 500 que ya no se produce.

Acerca de KROHNE: KROHNE es un proveedor integral de tecnología para la medida de caudal, caudal másico, nivel, presión y temperatura, así como tareas analíticas. Compañía fundada en 1921 y que tiene su sede principal en Duisburg, Alemania, posee una plantilla de 3.500 empleados repartidos por todo el mundo y está presente en todos los continentes. KROHNE apuesta por la innovación y la máxima calidad en sus productos, y es uno de los líderes en el mercado de la tecnología de medida de procesos industriales.

**Imagen 1:**



**Pie de foto:** Nuevo sistema de medida higiénica de la conductividad inductiva OPTISYS IND 8100

Publicado por:

KROHNE Messtechnik GmbH

Ludwig-Krohne-Str. 5

47058 Duisburg

[www.krohne.com](http://www.krohne.com)

Contacto de prensa:

Jörg Holtmann, PR Manager

Tel: +49 203 301 4511

[j.holtmann@krohne.com](mailto:j.holtmann@krohne.com?subject=ISA%20Messe-Award%20für%20UFM%203030)